

FIX² FAST

TDS-2018-ADB/KLT-FT



Tytan Professional HIGH TACK Express jest to klej na bazie najnowszej generacji polimerów hybrydowych, o przyspieszonym czasie utwardzania.

Tworzy bardzo wytrzymałe połączenie, które można obciążyć już po około 30 minutach, a pełną wytrzymałość osiąga już po około 3 godzinach. Powstała spoina doskonale tłumi wibracje, jest odporna na zmienne warunki atmosferyczne, promieniowanie UV i rozcieńczone chemikalia. Produkt neutralny chemicznie, nie zawiera rozpuszczalników ani izocyjanianów, nie powoduje korozji metali, nie niszczy wrażliwych powierzchni.

ZALETY

- ▶ można obciążać już po 20 minutach
- ▶ odporny na wilgoć i promieniowanie UV
- ▶ odporny na zmienne warunki atmosferyczne
- ▶ elastyczna spoina
- ▶ spoina może być malowalna już po utworzeniu naskórka
- ▶ całkowite utwardzenie już po 3 h
- ▶ można stosować na wilgotnych (nie mokrych) podłożach
- ▶ do wewnątrz i na zewnątrz nie powoduje korozji metali, nie uszkadza powierzchni delikatnych
- ▶ doskonała przyczepność do większości materiałów stosowanych w budownictwie (z wyjątkiem PE, PP, teflonu i bitumu)



ZASTOSOWANIE

- ▶ klejenie listew przyściennych, cokołów, progów, paneli, płytek ceramicznych
- ▶ klejenie szerokiej gamy materiałów wykończeniowych do typowych powierzchni, takich jak: beton, tynk, płyta wiórowa, drewno, cegła, szkło, lustro, styropian
elastyczne połączenie elementów w konstrukcjach poddawanych wibracjom
- ▶ klejenie elementów i materiałów takich jak: drewno, szkło, lustro (także lakierowane), styropian, metal, PVC, gips, g-k, stal nierdzewna, stal ocynkowana, kamień sztuczny i naturalny, beton, cegła, korek, ceramika, porcelana, lustro, wełna mineralna i wata szklana - w dowolnej kombinacji,
- ▶ klejenie elementów dekoracyjnych, prace hobbystyczne, drobne naprawy. Klejenie mebli (także ogrodowych), elementów giętych, rur odpływowych, armatury sanitarnej, elementów konstrukcji niebudowlanych np. w przyczepach, naczepach kontenerach (w tym chłodniczych), itp., drobne naprawy dachów.

DANE TECHNICZNE

Kolor	biały
Konsystencja	gęsta pasta
Czas wstępnego utwardzania	20 min*
Czas pracy	5-10 min
Odporność temperaturowa (po utwardzeniu)	od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +40°C
Czyszczenie narzędzi	aceton, benzyna ekstrakcyjna
Czas pełnego utwardzania	3 h*
Naprężenie przy zerwaniu (ISO 37)	4 MPa

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

* Mierzone w temp. 23 i wilgotności względnej 50 %. Niższa temp. i wilgotność oraz większa grubość spoiny wydłużają czas utwardzania.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

- łączone powierzchnie wyrównać i dokładnie oczyścić (usunąć kurz, rdzę, smar, oleje, farby, lakiery itp.)
- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu

Aplikacja

- wylot z kartusza odciąć powyżej gwintu i wkręcić na niego końcówkę, przyciętą pod odpowiednim kątem
- włożyć kartusz do wyciskacza i poprzez wyciskanie nakładać klej punktowo lub pasmami na jedną z klejonych powierzchni.
- w przypadku powierzchni szerokich w celu zwiększenia przyczepności początkowej zaleca się nakładać klej „faliście”.
- następnie połączyć klejone elementy, silnie i równomiernie dociskając.
- nakładana warstwa kleju powinna mieć max. 0,5 mm grubości korekta położenia przyklejanego materiału jest możliwa poprzez przesunięcie maksymalnie do 5 minut od momentu przyklejenia
- **uwaga:** optymalne rezultaty zapewnia warstwa kleju o grubości 0,5 mm, przy klejeniu przynajmniej jednej powierzchni chłonnej (w przypadku powierzchni niechłonnych czas utwardzania może się wydłużyć)

Czyszczenie

- wszelkie zabrudzenia czyścić ścierką namoczoną acetonem lub benzyną ekstrakcyjną przed utwardzeniem kleju
- po utwardzeniu klej można usunąć tylko mechanicznie, po zakończeniu obróbki szczeliwa.
- czyszczenie narzędzi: przed utwardzeniem - suchym ręcznikiem papierowym albo benzyną ekstrakcyjną lub acetonem, po utwardzeniu - mechanicznie

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- klej nie może być nałożony w sposób ciągły na powierzchni materiałów nie przepuszczających powietrza
- unikać kontaktu z wodą póki klej nie zwiąże
- klej nie jest przeznaczony do klejenia elementów pozostających w stałym kontakcie z wodą
- ze względu na różnorodność stosowanych materiałów, przed przystąpieniem do klejenia, należy wcześniej wykonać próbę.
- Nie stosować do PP, PE, bitumu i teflonu

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach w szczelnie oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +25°C. Data ważności i numer partii na opakowaniu.

Dostępne kolory: biały

Dostępne pojemności: 290 ml

DANE KATALOGOWE

Pojemność	Kolor	Ilość sztuk w kartonie	Alias	Indeks	kod EAN
290 ml	biały	6	KLT-SP-FT-029-FX	10041247	590 2120 17057 9

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU LUB PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Data sporządzenia
08.01.2019

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.