

FIX² CLEAR

TDS-2019-ADB/KLT-CR



Bezbarwny klej-uszczelniacz na bazie najnowszych technologii (MS Polimerów). Zalecany jest do klejenia i uszczelniania większości materiałów wykończeniowych na większości podłoży stosowanych w budownictwie (również wilgotnych).

Nie zawiera rozpuszczalników, silikonów, ani izocjanianów. Nie powoduje korozji metali oraz nie odbarwia powierzchni zasadowych (marmur, beton itp.). W większości przypadków nie wymaga użycia gruntu. Może być stosowany zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń. Tworzy trwałe i elastyczne połączenie o bardzo wysokiej sile spajania, doskonale tłumiące wibracje, odporne na zmienne działanie warunków atmosferycznych oraz promieniowanie UV. Spoina może być malowana już po utworzeniu naskórka (mokra na mokre) bez wpływu na tempo utwardzania.

ZALETY

- ▶ odporny na wilgoć i promieniowanie UV
- ▶ odporny na zmienne warunki atmosferyczne
- ▶ bezbarwna i elastyczna spoina
- ▶ spoina może być malowana już po utworzeniu naskórka
- ▶ można stosować na wilgotnych (nie mokrych) podłożach
- ▶ do wewnątrz i na zewnątrz nie powoduje korozji metali, nie uszkadza powierzchni delikatnych
- ▶ doskonała przyczepność do większości materiałów stosowanych w budownictwie (z wyjątkiem PE, PP, teflonu i bitumu)




ZASTOSOWANIE

- ▶ uszczelnienia budowlane i sanitarne.
- ▶ klejenie i uszczelnianie elementów i materiałów takich jak: drewno, szkło, lustro (także lakierowane), styropian, metal, PVC, gips, g-k, stal nierdzewna, stal ocynkowana, kamień sztuczny i naturalny, beton, cegła, korek, ceramika, porcelana, wełna mineralna, wata szklana lustro w dowolnej kombinacji,
- ▶ klejenie elementów dekoracyjnych, prace hobbystyczne, drobne naprawy. Klejenie mebli (także ogrodowych), elementów giętych, rur odpływowych, elementów konstrukcji niebudowlanych np. w przyczepach, naczepach kontenerach (w tym chłodniczych), itp., drobne naprawy dachów.

NORMY I CERTYFIKATY

Deklaracja Zgodności nr 0000000067 na zgodność z normą EN 15651-1:2012 Typ F-EXT-INT Klasa 7,5P oraz EN 15651-3:2012 Typ S Klasa S1

 18
1292 Selena S.A. DWU nr 0000000066
EN 15651-1:2012 Typ F-EXT-INT Klasa 7,5P Niestrukturalny uszczelniacz do elementów fasad przeznaczony do uszczelniania złączy ścian zewnętrznych, złączy na obwodzie okien i drzwi w konstrukcjach budowlanych oraz na wewnętrznych powierzchniach czołowych. EN 15651-3:2012 Typ S Klasa S1 Uszczelniacz stosowany do uszczelniania złączy w pomieszczeniach sanitarnych narażonych na działanie wody nie będącej pod ciśnieniem, znajdujących się wewnątrz budynków.
Odporność na spływanie ≤ 3 mm
http://ce.selena.com/

DANE TECHNICZNE

Kolor	bezbarwny
Konsystencja	gęsta pasta
Czas utwardzania	2-4 mm/ 24 h
Czas pracy	10-15 min
Odporność temperaturowa (po utwardzeniu)	od -30°C do +80°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +40°C
Czyszczenie narzędzi	aceton, benzyna ekstrakcyjna
Naprężenie przy zerwaniu (ISO 37)	2 MPa

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

* Mierzone w temp. 23 i wilgotności względnej 50 %. Niższa temp. i wilgotność oraz większa grubość spoiny wydłużają czas utwardzania.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

- łączone powierzchnie wyrównać i dokładnie oczyścić (usunąć kurz, rdzę, smar, oleje, farby, lakiery itp.)
- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu

Aplikacja

- do aplikacji potrzebny jest wyciskacz do kartuszy. Wylot kartusza obciąć i nakręcić aplikator.
- do zastosowania użyć aplikatora przyciętego pod kątem ostrym.
- włożyć kartusz do wyciskacza i poprzez wyciskanie nakładać klej punktowo lub pasmami na jedną z klejonych powierzchni.
- uwaga: w przypadku powierzchni szerokich w celu zwiększenia przyczepności początkowej zaleca się nakładać klej „faliście”.
- następnie połączyć klejone elementy, silnie i równomiernie dociskając.

Czyszczenie

- wszelkie zabrudzenia czyścić ścierką namoczoną acetonem lub benzyną ekstrakcyjną przed utwardzeniem kleju
- po utwardzeniu klej można usunąć tylko mechanicznie, po zakończeniu obróbki szczeliwa.
- czyszczenie narzędzi: przed utwardzeniem - suchym ręcznikiem papierowym albo benzyną ekstrakcyjną lub acetonem , po utwardzeniu - mechanicznie

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- klej nie może być nałożony w sposób ciągły na powierzchni materiałów nie przepuszczających powietrza
- unikać kontaktu z wodą póki klej nie zwiąże
- klej nie jest przeznaczony do klejenia elementów pozostających w stałym kontakcie z wodą
- ze względu na różnorodność stosowanych materiałów, przed przystąpieniem do klejenia, należy wcześniej wykonać próbę.
- Nie stosować do PP, PE, bitumu i teflonu

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach w szczelnie oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +25°C. Data ważności i numer partii na opakowaniu.

Dostępne kolory: bezbarwny

Dostępne pojemności: 290 ml

DANE KATALOGOWE

Pojemność	Kolor	Ilość sztuk w kartonie	Alias	Indeks	kod EAN
290 ml	biały	6	KLT-SP-CR-029-FX	10041243	590 2120 17053 1

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU LUB PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Data sporządzenia
08.01.2019

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.