

TYTAN PROFESSIONAL SZYBKI KLEJ DO STYROPIANU IS13

Jednokomponentowy klej poliuretanowy utwardzający się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu. Klej produkowany jest w zakładzie mającym wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001:2008.

Tytan Professional Szybki Klej do Styropianu jest dedykowany do montażu płyt izolacyjnych w systemach ociepleń TYTAN. Wyjątkowo gęsta formuła zapewnia szybki chwyt początkowy, precyzyjną pracę z płytą oraz silną przyczepność do klejonej powierzchni. Tytan Professional Szybki Klej do Styropianu jest rekomendowany do płyt ze styropianu grafitowego i białego (EPS), płyt XPS i PUR, wełny mineralnej oraz spienionego szkła. Produkt może być stosowany na wszystkich typowych podłożach budowlanych takich jak beton, gazobeton, ceramika, bloczki silikatowe oraz podłożach trudnych takich jak podłoża drewniane i drewnopochodne, metalowe i szklone.

- Najlepszy klej do styropianu grafitowego
- Szybki chwyt
- Dystansowanie płyty do 30 mm
- Wyjątkowa przyczepność
- Błyskawiczny montaż
- Kołkowanie już po 2h

CECHY



ZASTOSOWANIA

DO KLEJENIA IZOLACJI Z EPS, XPS W SYSTEMACH ETICS.

ZALETY

▼▼▼ PRĘŻNOŚĆ KLEJU
 ▲▲▲ PRZYZCZEPNOŚĆ KLEJU DO POWIERZCHNI
 ▲▲▲ ELIMINACJA MOSTKÓW TERMICZNYCH
 ▲▲▲ EFEKTYWNOŚĆ PRACY I

CZYSTA TECHNOLOGIA

▲▲▲ wysoka(i); ▲▲ podwyższona(y); ■ normalna(y); ▼▼ obniżona(y); ▼▼▼ niska(i); - nie ma zastosowania

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura puszki/ aplikatora [°C] (optymalnie +20°C)	+10 ÷ +30
Temperatura otoczenia/ podłoża [°C]	0 ÷ +30

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Klej aplikować zgodnie z zakresem temperatur otoczenia i podłoża podanej w tabeli powyżej.
- Podłoże nie może być oblodzone, oszronione lub pokryte śniegiem.
- Zabezpieczyć powierzchnie narażone na przypadkowe zabrudzenie klejem.
- Jeśli powierzchnia płyty styropianowej jest hydrofobowa lub pokryta powłoką należy powierzchnię klejoną przed użyciem przetrzeć za pomocą papieru ściernego aby zwiększyć adhezję kleju do powierzchni płyty styropianowej.

2. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

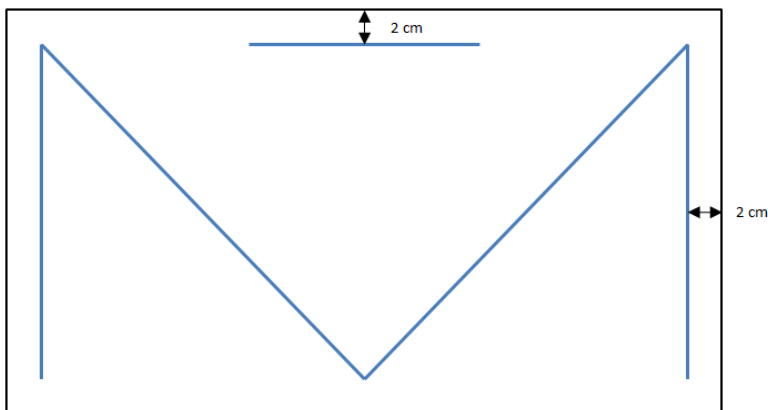
- Zbyt zimną puszkę doprowadzić do temperatury pokojowej np. przez zanurzenie w ciepłej wodzie o temperaturze do +30°C lub pozostawić w temperaturze pokojowej przez min 24h.
- Temperatura aplikatora nie może być niższa niż temperatura puszki.

3. APLIKACJA

- Założyć rękawiczki ochronne.
- Energicznie wstrząsać puszką (10-20 sek. zaworem w dół) w celu dokładnego wymieszania składników.
- Przykręcić puszkę do aplikatora.
- Pozycją roboczą puszki jest pozycja „zaworem w dół”.
- Poniżej podane są sposoby aplikacji kleju:

SPOSÓB KLEJENIA PŁYT STYROPIANOWYCH DO ŚCIAN PIONOWYCH

- Około 2cm grubości warkocz kleju nanieść na płytę styropianową zgodnie z poniższym rysunkiem:



- Wielkość strumienia i szybkość aplikacji regulować siłą nacisku na spust aplikatora.
- Przy dużych nierównościach warkocz kleju nakładać podwójnie.
- Bezpośrednio po nałożeniu kleju docisnąć płytę do ściany, miażdżąc warkocz kleju do połowy jego grubości i wstępnie ustawić położenie płyty. Należy bezwzględnie unikać całkowitego zmiażdżenia warkocza.
- Po kilku minutach, przy użyciu poziomicy lub długiej łąty, skorygować końcowe ustawienie płyty poprzez ponowne jej dociśnięcie i delikatne odciągnięcie od podłoża. Należy zwrócić uwagę by nie zerwać wiązania.
- Ustawienie płyty można korygować do około 10 minut od momentu jej pierwszego przyłożenia do ściany.
- Maksymalna grubość szczeliny do 30 mm.
- Pierwsza warstwa klejonych płyt musi się wspierać na listwie startowej.
- Izolowanie powierzchni nad nadprożami wykonywać z użyciem specjalnych elementów mocujących.
- Należy osłaniać izolowane powierzchnie podczas niekorzystnych warunków pogodowych tj. deszczu oraz wiatru.
- Należy zastosować dyble do mocowania płyt styropianowych zgodnie z wytycznymi zalecanymi dla systemu ETICS.

4. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

- Jeśli pracę przerywa się na dłużej niż 5 minut dyszę aplikatora ze świeżym klejem a także zawór należy wyczyścić czyszcikiem do pian poliuretanowych oraz wstrząsnąć puszkę przed ponowną aplikacją.

5. OGRANICZENIA / UWAGI

- Szybkość utwardzania w tym czasie korygowalności jest silnie zależna od panującej temperatury i wilgotności powietrza. Im temperatura aplikacji jest wyższa tym czas ten ulega skróceniu. Im temperatura jest niższa i bliższa minimalnej temperaturze aplikacji tym czas korekcji może ulec wydłużeniu. Producent rekomenduje dokonywanie każdorazowo korekty położenia zamocowanych płyt.
- Klej wykazuje brak przyczepności do polietylenu, polipropylenu, poliamidu, silikonu i teflonu.
- Klej jest bezpieczny dla płyt styropianowych; nie niszczy ich.
- Świeży klej usuwać czyszcikiem do pian poliuretanowych przy czym należy zwrócić uwagę, że czyszcik może niszczyć płytę styropianową.

- Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie (np. za pomocą noża).
- Jakość i stan techniczny użytego aplikatora wpływa na parametry finalnego produktu.
- Nie stosować kleju w pomieszczeniach bez dostępu świeżego powietrza i słabo wentylowanych a także chronić przed nagrzewaniem pojemnika powyżej 50°C.

DANE TECHNICZNE

Kolor	
szary	+

Parametr (+23°C/50% RH) ¹⁾	Wartość
Wydajność (pokrycie powierzchni) [m ²] ²⁾	6 - 10
Wydajność [metry bieżące] ²⁾	52 - 58
Czas pełnego utwardzania [godzina] (RB024)	24
Czas otwarty [min] ³⁾	≤ 5
Czas korekty [min]	≤ 10
Współczynnik przewodzenia ciepła (λ) [W/mK] (RB024)	0,036
Możliwość dyblowania [h]	2
Klasa palności (DIN 4102)	B3
Klasa palności (EN 13501-1:2008)	F

Powierzchnia*	Przyczepność
Przyczepność do betonu [MPa]	> 0,230
Przyczepność do betonu komórkowego [MPa]	> 0,500
Przyczepność do cegły ceramicznej porotherm [MPa]	> 0,200
Przyczepność do drewna (sosna) [MPa]	> 0,350
Przyczepność do blachy ze stali ocynkowanej [MPa]	> 0,180
Przyczepność do płyty gipsowo-kartonowej [MPa]	> 0,330
Przyczepność do płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) [MPa]	> 0,260
Przyczepność do płyty z polistyrenu ekspandowanego (EPS) [Mpa]	> 0,080
Przyczepność do wełny mineralnej [MPa]	> 0,090
Przyczepność do szkła [MPa]	> 0,160
Przyczepność do płyty korkowej [MPa]	> 0,400
Przyczepność do papy z posypką droбноziarnistą [MPa]	> 0,350
Przyczepność do płyty izolacyjnej ze szkła spienionego [MPa]	Zniszczenie kohezyjne w materiale

Powierzchnia**	Przyczepność	
	XPS	EPS
Przyczepność do płyty z polistyrenu (+23°C/50% RH) [MPa]	0,141	0,113
Przyczepność do płyty z polistyrenu (+23°C/50% RH - Maksymalny czas otwarty 5 min) [MPa]	0,135	0,107
Przyczepność do płyty z polistyrenu (+5°C/-% RH) [MPa]	0,144	0,121
Przyczepność do płyty z polistyrenu (+35°C/30% RH) [MPa]	0,136	0,111
Powierzchnia***	Przyczepność	
	XPS	EPS
Przyczepność do płyty z polistyrenu (+23°C/50% RH) [MPa]	0,134	0,130

- 1) Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się kleju poliuretanowego (temperatury puszek, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej klej). Dla szczelin o szerokości większej niż 3cm wartości parametrów mogą odbiegać od tych deklarowanych w tabeli danych technicznych.
- 2) Wydajność końcowa zależy od temperatury, wilgotności i odległości pomiędzy klejonym styropianem a ścianą oraz od wybranej metody pokrywania powierzchni.
- 3) Produkty testowane zgodnie z EOTA TR 46. Metody badań piano-klejów poliuretanowych dla Zewnętrznego Kompozytowego Systemu Izolacji Ciepłej (ETICS). Produkt jest zgodny z wytycznymi do Europejskich Aprobatach Technicznych - ETAG 004.

* badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 3mm w instytucie zewnętrznym Raport z badań NR LK02-2289/11/Z00NK

** badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 8mm w instytucie zewnętrznym zgodnie z EOTA TR 46. Raport z badań NR N020-032442 (XPS) i N020-032439 (EPS).

*** badania przeprowadzone dla szczeliny o szerokości 15mm w instytucie zewnętrznym zgodnie z EOTA TR 46. Raport z badań NR NR N020-032442 (XPS) i N020-032439 (EPS).

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Temperatura transportu	Okres transportu piany [dni]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

Klej zachowuje swoją przydatność do użycia w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem, że jest przechowywany w oryginalnych opakowaniach w pozycji pionowej (zaworem do góry) w suchym miejscu o temperaturze +5°C do +30°C. Przechowywanie w temperaturze większej niż +30°C skraca okres przydatności produktu do użycia, wpływając negatywnie na jego parametry. Istnieje możliwość przechowywania produktu w temperaturze -5°C nie dłużej jednak niż 7 dni (z wyłączeniem transportu). Nie jest dozwolone przechowywanie pojemników z klejem w temp. powyżej +50°C ani w pobliżu otwartego ognia. Przechowywanie produktu w pozycji innej niż zalecana może doprowadzić do blokady zaworu. Puszki nie wolno zginać ani przebijać nawet po całkowitym opróżnieniu. Nie przechowywać piany w kabinie samochodu. Przewozić wyłącznie w bagażniku.

Szczegółowe informacje dotyczące transportu znajdują się w karcie bezpieczeństwa produktu (MSDS).

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.